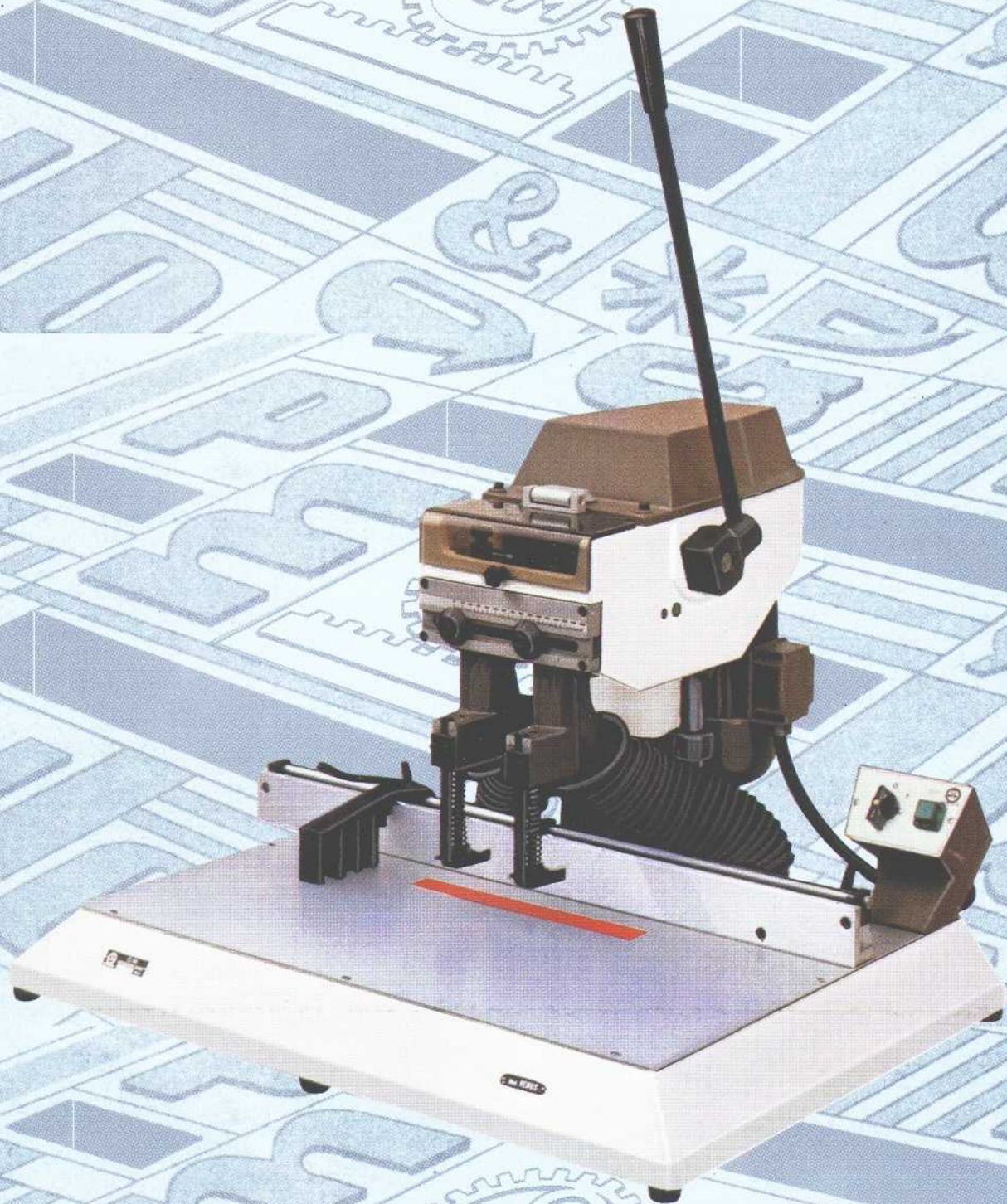


LEGATORIA
BOOKBINDERY



MOD. VENUS
ART. 0220

OFFICINE MECCANICHE MARCHETTI



VENUS

Questo modello è stato appositamente studiato per la doppia perforazione in un colpo solo.

Base in acciaio stampato, struttura in unica fusione di alluminio. Il movimento della macchina è manuale mediante leva che agisce su ingranaggio e cremagliera, con parti scorrevoli su guide rettificata. Le teste sono regolabili in altezza per posizionare le punte allo stesso livello. Il movimento delle teste portapunta è data da cinghie dentate e mosse da motore. Il **VENUS** è corredato di tabulatore per l'esecuzione di fori multipli e di un razionale sistema per la raccolta del truciolo. Qualora si volesse il movimento a pedale, la macchina diventa **VENUS 2** e questa trasformazione può essere fatta anche a distanza di tempo: la base a pedale è la stessa per tutti i modelli, completamente smontabile, di minimo ingombro e di facile montaggio.

VENUS 3

È la stessa macchina corredata di base per la discesa a motore. La base non è smontabile e la trasformazione deve essere eseguita da personale specializzato.

SUPER VENUS

Ha le stesse caratteristiche del **VENUS 3** con l'aggiunta di un regolatore della velocità di rotazione delle punte, della velocità di discesa e di un dispositivo di controllo affilatura punte.

Queste caratteristiche permettono di trovare la velocità ottimale per la foratura di qualsiasi tipo o di materiale, di notevole utilità soprattutto per materiale in plastica e carte plastificate.

Optionals: è possibile montare su tutti i modelli la tavola mobile. In questo modo i modelli diventano: 220/TM-225/TM-230/TM-235/TM



VENUS

This machine is especially designed to drill two holes at time. The bedplate is pressed steel. The main head unit is in cast aluminium. The drilling movement is manual by the use of a handle which is acting on a rack and gear with parts running on machined guides. The drilling heads are adjustable in order to have the drills at the same level. A tooth belt and a drive motor assist the drive of the drilling heads.

The **VENUS** is equipped with a tabulator for the execution of multiple hole drilling and with a system for waste collection. The **VENUS** may be converted to the **VENUS 2** by adding a stand with a foot pedal. The stand is supplied dismantled and is easily reassembled.

VENUS 3

VENUS 3 is the same machine but has a motor operated stand unit. It is not possible to dismantle this stand unit, as it would require skilled staff to reassemble.

SUPER VENUS

The features are the same as the model **VENUS 3**, with the addition of a drill sharpness control unit and head decent speed regulator. These features allow the operator to obtain the ideal speed for drilling all materials including plastic, coated papers, board, etc. optional extras – it is possible to equip every **VENUS** model with a sliding table. In this case the machine codes become the following: 220/TM, 225/TM, 230/TM, 235/TM.



VENUS 2
ART. 0225



VENUS 3
ART. 0230



VENUS

Ce modèle a été conçu pour la double perforation. Base en acier estampé, structure fabriquée en fonte, en seul bloc. Les têtes descendent par levier manuel qui agit sur engrenage et crémaillère, avec pièces coulissantes sur guides rectifiés. Les têtes sont réglables en hauteur pour ajuster les mèches au même niveau. Le mouvement des têtes qui portent les mèches est guidé par courroies crantées et commandé par moteur.

La **VENUS** est fournie avec un tabulateur pour l'exécution de trous multiples avec un système rationnel d'évacuation des copeaux.

Il est possible à tout moment de transformer le modèle **VENUS** en **VENUS 2** par adjonction du support et de sa pédale. Le support est le même pour tous les modèles, complètement démontable pour réduire le volume et les coûts d'emballage: son montage est très facile.

VENUS 3

Est la même machine à moteur. Le support n'est pas démontable et la transformation peut être faite seulement par personnel spécialisé.

SUPER VENUS

Les caractéristiques mécaniques sont les mêmes que la **VENUS 3** avec l'addition d'un régulateur de vitesse des mèches, d'un régulateur de la vitesse de descente et du contrôle de l'affûtage des mèches: ces dispositifs permettent d'obtenir la vitesse idéale pour la perforation de tous les types de matériaux, particulièrement utile pour les matériaux en plastique et les papiers plastifiés. En option, on peut équiper tous les modèles d'une table coulissante. En ce cas ils deviennent: 220/TM - 225/TM - 230/TM - 235/TM.



**SUPER VENUS
ART. 0235**



VENUS

Dieses Modell erlaubt in einem Arbeitsgang schnelles, präzises und konstantes Bohren zweier Löcher. Der Arbeitstisch ist robust und solide verarbeitet. Die Bohrköpfe (verschieden höhenverstellbar) werden mittels Handhebel genau und sicher geführt. Der Tabulator des äußerst stabilen Arbeitstisches gestattet Mehrfachlochungen nacheinander. Bohrabfall wird automatisch aufgefangen.

Das Modell **VENUS** ist jederzeit mit einfachen Handgriffen zu **VENUS 2** ausbaufähig. Dazu benötigt man nur einen Untertisch mit Fussbetrieb.

VENUS 3

Diese Maschine entspricht in der Grundbauweise dem Modell **VENUS 2**, jedoch wird der Hub mit einer Automatik (Fusschaltung) ausgelöst.

SUPER VENUS

In der Grundbauweise entspricht sie dem Modell **VENUS 3**, jedoch ist das Drehmoment der Bohrer und (das Besondere!) die Hubhöhe und die -geschwindigkeit stufenlos regulierbar. Die eingebaute Elektronik ermöglicht die Einstellung der Bohrtiefe auf Blattgenauigkeit.

Alle diese Vorrichtungen ermöglichen die Einstellung der idealen Geschwindigkeit für die Bohrung von Materialien aller Art, insbesondere von kaschierten Papieren und Kunststoffmaterialien. Alle Modelle können wahlweise (optional) mit einem Schiebetisch geliefert werden.

Die Artikelnummern lauten dann: Art. 220/TM - 225/TM - 230/TM - 235/TM.



VENUS

Este modelo ha sido concebido para la perforación doble en un solo ciclo. La base es de acero estampado y la estructura en un solo bloque de fundición. Los cabezales bajan por medio de una palanca que acciona un sistema de engranaje y cremallera con piezas deslizantes sobre guías rectificadas. Los cabezales se pueden regular independientemente en altura para nivelarlos con precisión. El movimiento de los cabezales porta brocas son guiado por correas dentadas movidas por un motor.

La **VENUS** está equipada con una escuadra tabuladora para la ejecución de perforaciones múltiples y por un sistema para la extracción de los papellillos.

Es posible transformar en cualquier momento la **VENUS** en **VENUS 2**, añadiendo la base y el pedal de accionamiento.

La base es la misma para todos los modelos y es totalmente desmontable reduciendo el volumen de embalaje y consecuente ahorro de costo de transporte. El montaje de la misma es muy sencillo.

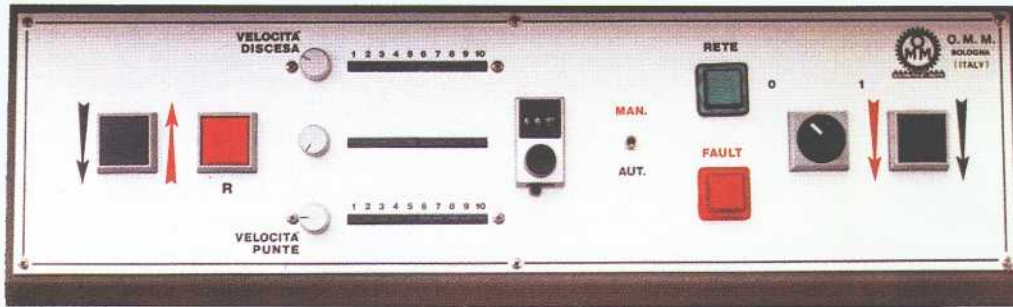
VENUS 3

Es la misma máquina, pero con motor. La base no es desarmable y la transformación solo puede ser ejecutada por técnicos especializados.

SUPER VENUS

Mecánicamente posee las mismas características de la **VENUS 3**, se diferencia por tener regulador de velocidad de las brocas, regulador de velocidad de bajada y control del estado de afilado de las brocas. Estos dispositivos permiten obtener la velocidad ideal para la perforación de todo tipo de materiales, particularmente útiles para trabajar con materiales plásticos y papeles plastificados.

En opción se pueden equipar todos los modelos con mesa deslizante. En este caso se transforman en 220 TM - 225 TM - 235 TM.



**PANNELLO COMANDI SUPERVENUS
SUPERVENUS CONTROL PANEL
PANNEAU DE CONTRÔLE SUPERVENUS**

	VENUS	VENUS 2	VENUS 3	SUPERVENUS
Formato piano lavoro Work flat size Dimension plateau du travail Tischformat Tamaño de la mesa	65 x 35 cm. 20" 9/16 x 14"	65 x 35 cm. 20" 9/16 x 14"	65 x 35 cm. 20" 9/16 x 14"	65 x 35 cm. 20" 9/16 x 14"
Potenza motore Motor power Puissance du moteur Motorstärke Potencia del motor	HP. 0,75	HP. 0,75	2 x HP 0,75	2 x HP 0,75
Allacciamento elettrico Electrical connection Équipement électrique Elektrischer Anschluss Conexión eléctrica	220/380 volts 3 fasi 3 phases Triphasé 3 phasen trifásica	220/380 volts 3 fasi 3 phases Triphasé 3 phasen trifásica	220/380 volts 3 fasi 3 phases Triphasé 3 phasen trifásica	220 volts monofase single phase monophasé einphasig monofásico
Profondità di foratura Drilling depth Profondeur de perçage Seitlicher Anschlag Hondura de perforación	80 ^m / _m 3" 1/2	80 ^m / _m 3" 1/2	80 ^m / _m 3" 1/2	80 ^m / _m 3" 1/2
Distanza minima fra le punte Minimum distance between holes Minimum distance de perçage Min Bohrabstand Distancia mínima entre las brocas	45 ^m / _m 1" 3/4	45 ^m / _m 1" 3/4	45 ^m / _m 1" 3/4	45 ^m / _m 1" 3/4
Distanza massima fra le punte Maximum distance between holes Maximum distance de perçage Max Bohrabstand Distancia máxima entre las brocas	115 ^m / _m 4" 5/8	115 ^m / _m 4" 5/8	115 ^m / _m 4" 5/8	115 ^m / _m 4" 5/8
Spessore di foratura Drilling thickness Épaisseur de perçage Bohrstärke Espesor de perforación	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Capacità di foratura Drilling capacity Capacité de perçage Bohrdurchmesser Capacidad de perforación	Ø 3/14 ^m / _m Ø 1/8 - 9/16	Ø 3/14 ^m / _m Ø 1/8 - 9/16	Ø 3/14 ^m / _m Ø 1/8 - 9/16	Ø 3/14 ^m / _m Ø 1/8 - 9/16
Dimensioni imballo Packing dimensions Dimensions d'emballage Verpackungsabmessungen Medidas del embalaje	81 x 77 x 69 cm.	81 x 77 x 87 cm.	89 x 79 x 173 cm.	89 x 79 x 173
Peso netto Net weight Poids net Nettogewicht Peso neto	56 Kg.	95 Kg.	145 Kg.	145 Kg.
Peso lordo Gross weight Poids brut Bruttogewicht Peso bruto	82 Kg.	125 Kg.	181 Kg.	181 Kg.



Quality Printers Supplies & Services From :

NORMAN HAYNES LTD.
PRINTERS ENGINEERS & SUPPLIERS

900 Thornton Road, Bradford, West Yorks. BD8 0JG
Tel. 01274 545115 Fax. 01274 545113

FOR THE PROFESSIONAL FINISH